



FİTA TEKNİK

1952'den Beri / Since 1952

HÜCRELİ ASPIRATÖR / VANTİLATÖR CABINET FAN

Made in Türkiye



Fita Teknik Hücreli Aspiratör ve vantilatörler ortam havasını egzoz etmek ya da ortama taze hava sağlamak için kullanılabilir. 500 - 100000 m³/h debi aralığında üretilebilmektedirler. Kullanılan malzemelerin tamamı DiN 4102' ye göre A sınıfındadır. Proje gereksinimlerine göre filtreli ve filtreless olarak üretilebilirler.

Hücreli aspiratörlerin modüler çift cidarlı panel yapısı, dış yüzeyi boyalı galvaniz çelikten, iç yüzeyi galvaniz çelik, boyalı galvaniz çelik veya paslanmaz çelik sacdan imal edilen çift kıvrımlı cidar arasında standart olarak kaya yünü izolasyon malzemesinden oluşmaktadır. 50 mm için 70 kg/m³, 60 mm için 110 kg/m³ kaya yünü izolasyon ile yüksek yalıtım sağlanmaktadır.

Servis kapakları bir taraftan menteşeli, diğer taraftan özel kapı kolludur ve sızdırmazdır. Kullanılan menteşe ve kapı kolları koroDavlumbaz filtresinden geçen yağ partiküllerinin fan ve motor ünitesine zarar vermemesi amacı ile G2 metal filtre ve yağ tavalı olarak imal edilir. Motor yağlı ve sıcak hava akımı dışında bırakılacak şekilde hücre içerisine yerleştirilir. Fonlar, yağın kanat aralarını tıkamaması ve kolayca temizlenebilir olması nedeni ile rotoru epoxy kaplı geriye eğik seyrek kanatlı fan tipindedir. zyona dayanıklı yapıdadır. Hücrelerin servis kapaklarının üzerinde gözetleme penceresi ve içerisinde aydınlatma armatürü bulunmaktadır.

Fanlar geriye eğik seyrek kanatlı, öne eğik sık kanatlı ve plug fan olarak çeşitlenmiştir (AC / EC). Fan ve elektrik motoru tek bir kaide üzerinde olup, kaidenin hücreye montajı titreşim önleyici yaylar ile yapılmaktadır. Fan üfleme ağzının hücreye montajı titreşim önleyici flexible körük (Connector) ile yapılmaktadır. Fan seçimlerinde fan atış ağız hava hızı maksimum 14 m/sn olacak şekilde seçim yapılmaktadır.

Fita Teknik Cabinet fans can be used for exhausting ambient air or supplying fresh air to an environment. They can be manufactured with an airflow range of 500 - 100,000 m³/h. All materials used are Class A according to DIN 4102. They can be produced with or without filters according to project requirements.

The modular double-skin panel structure of cabinet fans consists of rock wool insulation material as standard, placed between double-folded skins. The outer skin is made of painted galvanized steel, while the inner skin can be galvanized steel, painted galvanized steel, or stainless steel sheet. High insulation is provided with 70 kg/m³ rock wool insulation for 50 mm thickness and 110 kg/m³ for 60 mm thickness.

Service covers are hinged on one side, have special door handles on the other, and are airtight. The hinges and door handles used are corrosion-resistant. The service covers of the cabinets include an inspection window and an internal lighting fixture.

Fans are diversified as backward inclined (BI) airfoil, forward curved (FC) multi-blade, and plug fans (AC / EC). The fan and electric motor are mounted on a single base, and this base is installed in the cabinet using vibration-isolating springs. The fan discharge outlet is connected to the cabinet with a vibration-isolating flexible connector (bellows). Fan selections are made to ensure that the fan discharge air velocity is a maximum of 14 m/s.

Mutfak Aspiratörü / Kitchen Exhaust Fan

Davlumbaz filtresinden geçen yağ partiküllerinin fan ve motor ünitesine zarar vermemesi amacı ile G2 metal filtre ve yağ tavalı olarak imal edilir. Motor, yağlı ve sıcak hava akımı dışında bırakılacak şekilde hücre içerisine yerleştirilir. Fanlar, yağın kanat aralarını tıkamaması ve kolayca temizlenebilir olması nedeni ile rotoru epoxy kaplı geriye eğik seyrek kanatlı fan tipindedir.

To prevent oil particles passing through the hood filter from damaging the fan and motor unit, they are manufactured with a G2 metal filter and an oil pan. The motor is positioned within the cabinet to be outside the greasy and hot airflow. The fans are of the backward inclined, sparsely bladed type with an epoxy-coated rotor, making them resistant to oil clogging between the blades and easy to clean.

İLETİŞİM / CONTACT

Office Address: Şenlikköy Mahallesi, Florya Caddesi, Florya Konakları, B Blok, Daire: 3, **Bakırköy, İstanbul, Türkiye**

Factory 1: Fener Mah . Gökun Cad. No: 9 34582
Silivri, İstanbul, Türkiye

Telephone: +90 212 641 00 21
+90 212 641 08 50

Web: www.fitateknik.com

E-mail: info@fitateknik.com
export@fitateknik.com

